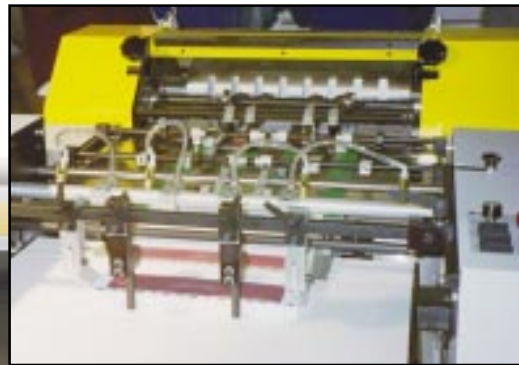


## La nouvelle machine MC3 Magnacutter

La nouvelle MC3 est une machine rotative à feuilles qui exécute le découpage à l'emporte-pièce, le découpage par effleurement, le rainage et la perforation deux fois plus vite que les presses typographiques à platine ou à cylindre. Elle accepte les feuilles jusqu'à 520 x 360 mm, et de 80 gm<sup>2</sup> à 550 microns.

**2** minutes  
charger le papier et régler l'avance



### La MC3 Magnacutter : les possibilités

Étiquettes auto-collantes, découpes en forme, étiquettes volantes, etc. La MC3 produit des étiquettes autocollantes pré-imprimées ou unies sur feuilles, avec découpage à effleurement du papier en surface ne traversant pas complètement le support. Cette technique rend les feuilles compatibles avec l'impression laser et permet de les surimprimer. Le papier et le carton peuvent aussi être coupés sur toute leur épaisseur pour créer des découpes, des étiquettes volantes ou des ouvertures dans les matériaux de base. La MC3 permet aussi, parallèlement aux processus simples, les combinaisons de découpage à l'emporte-pièce, à effleurement, de perforation et de rainage.

**4** minutes  
poser l'emporte-pièce sur le cylindre magnétique en se servant des guides visuels



### Alignement parfait et plus rapide

Jusqu'à 7000 feuilles par heure, un débit double de celui des presses typographiques à platine ou à cylindre. La MC3 a un système d'alignement précis : micro-ajustement de 1/8ème sur le dispositif d'alignement de tête ou 3 mm hors-tout ou en oblique, et micro-ajustement du dispositif d'alignement latéral.

**6** minutes  
faire passer les feuilles d'essai pour déterminer l'alignement et la profondeur de coupe



### Réduction du temps de mise en train

La MC3 est dotée de la technologie magnétique la plus récente pour fixer au cylindre les emporte-pièce en acier à haute résistance. En raison de l'épaisseur minimale des emporte-pièce, aucune mise en train n'est requise au dos. Le micro-ajustement dont est équipé le cylindre élimine le besoin d'enveloppe ou d'habillage et permet de contrôler les profondeurs de coupe à 1 micron près. Il est très facile de soulever et de déplacer la forme à la main pour corriger la position de coupe sur la feuille pré-imprimée. Ce système réduit à quelques minutes le temps normal de mise en train, processus généralement lent.

**8** minutes  
ajustement approprié



### Précision et souplesse garanties

L'emporte-pièce utilisé par la MC3 peut reproduire n'importe quelle silhouette ou ligne tracée à la main ou par un ordinateur, sans joints. Un procédé de photogravure à film positif produit l'emporte-pièce dans une épaisseur hors-tout homogène. Les formes peuvent être produites avec un profil de filet de découpe de 0,44 à 1 mm et ont la capacité de produire 5 millions de coupes par forme.

### Répondez aux normes industrielles actuelles

La MC3 a tous les dispositifs de sécurité et la simplicité d'entretien requis par les normes industrielles actuelles.

**10** minutes  
exécuter le travail



**Depuis ses débuts, l'impression commerciale a vu peu de changements dans la découpe à l'emporte-pièce et à effleurement sur matériaux pré-imprimés ou de base. Il est certain qu'aucun de ces changements, ayant réduit le temps de mise en train de moitié, ne garantit une découpe de précision et ne permet de réaliser des profils de coupe en continu.**

**Si vous voulez des vitesses de production élevées, des mises en train rapides, un gaspillage minimum et des découpages à l'emporte-pièce et à effleurement précis et de qualité, vous avez besoin de**

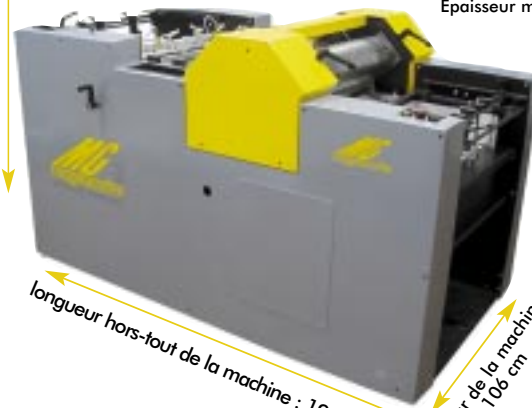


**3**  
magnacutter

Usine (Royaume-Uni) +44 (0) 1773 581555  
 Fax (Royaume-Uni) +44 (0) 1773 581888  
 Email : sales @ magnacutter.com  
 Internet : www.magnacutter.com

## Spécification technique

hauteur hors-tout de la machine : 127 cm



longueur hors-tout de la machine : 198 cm  
 largeur de la machine : 106 cm

encombrement au sol : 2 m<sup>2</sup>  
 poids de la machine : 670 kg



La MC3 est montée sur pattes pour pouvoir déplacer aisément l'unité avec un chariot élévateur pour palettes ou à fourche.

Imprimé en Angleterre : Phelan Printers Limited +44 (0) 1773 581555

### Matière

Dimensions feuille, maxi	520 x 360 mm (B3)
Dimensions feuille, mini	210 x 210 mm
Épaisseur matière (carton léger), maxi	550 microns
Épaisseur matière, mini	75 microns

### Avance

Tête d'avance à dépression avec ventouses de succion de volume ajustables  
 Souffleurs de séparation par air ajustables à l'avant et sur les côtés  
 Capacité de la table à papier : 600 mm  
 Contrôle de hauteur ajustable  
 Empileur de sortie descendant et chariot d'évacuation

### Alignement

Dispositif d'alignement de tête ajustable avec micro-ajustement  
 Dispositif d'alignement latéral ajustable avec micro-ajustement

### Vitesse

Variable (selon la matière)

### Cylindres

Cylindre porte-forme : combinaison magnétique, céramique et acier  
 Cylindre enclume trempé, aucun habillage nécessaire  
 Ajustement de l'emporte-pièce : de 0,50 mm à 2 mm  
 Eventail des emporte-pièce : variable

### Alimentation électrique

Triphasée, 230 volts

### Alimentation d'air

Pompe intégrée à l'unité

### Entraînement

Moteur à courant continu



**3**  
magnacutter

### Magnacutter UK. Limited

Dunsil Road Brookhill Industrial Estate  
 Pinxton Nottinghamshire UK. NG16 6NS

Usine (Royaume-Uni) +44 (0) 1773 581555  
 Fax (Royaume-Uni) +44 (0) 1773 581888  
 Email : sales @ Magnacutter.com  
 Internet : www.magnacutter.com

# L'avenir de l'emporte-pièce ...dès aujourd'hui

reduced make ready time  
 precision guaranteed



découpage à l'emporte-pièce

découpage par effleurement

perforation

rainage



**3**  
magnacutter

continuous cutting profile